



Nola Chemie GmbH
Efficient Lubrication



Technische Referenzen und Bezugstabellen

Aufstellung Synthetischer Öle welche Nola verwendet			
	Temp. Bereich (°C)	Eigenschaften und Typische Anwendungen	
Synthetische Öle			
Synthetik Ester	-70 bis 170	Gute Gleiteigenschaften, Metallverträglich, Gute Lastenaufnahme	
Polyglykol	-40 bis 130	Gute Lastenaufnahme, Rückstandsfreie Verbrennung	
Polyalphaolefine (PAO)	-60 bis 170	Stabil, Verträglich mit vielen Kunststoffen und Elastomere	
Perfluoropolyethers (PFPE)	-90 bis 280	extrem stabil, Nicht brennbar, sehr gute Verträglichkeit	
Silikone	-70 bis 250	Stabil, überwiegend für Plastik/Plastik Anwendungen	
			Kunststoffe, Elastomere, Lösungsmittel

Verdicker welche Nola verwendet		
Organische	Anorganische	
Lithium	Silikat	
Lithium Komplex	Ton Erde	
Calcium		Urea
Calcium Komplex		
		PTFE

Konsistenz Vergleichstabelle			
NLGI	Grad	Penetration	Analog
000	445 - 480	Ketchup	
00	400 - 440	Apfelmus	
0	360 - 390	Senf	
1	310 - 350	Tomatenmark	
2	260 - 300	Butter	
3	220 - 250	Weichkäse	
4	170 - 210	Gefrorener Joghurt	
5	130 - 160	Pastete	
6	80 - 120	Hartkäse	

Nola Chemie GmbH; Breiniger Strasse 42; D-53913 Swisttal
e-Mail: Info@nola-chemie.de; www.nola-chemie.de
Tel. +49(0)2254 83360-0 ; Fax: +49(0)2254 83360-29

Teillöslich
Löslich
Gut Löslich

Gut Verträglich
Verträglich Unverträglich