



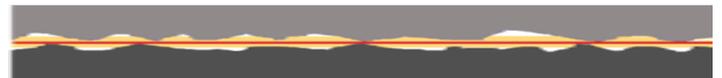
Warum verwendet man ein Fett auf einem elektrischen Kontakt und was bewirkt es?

- Fett zieht den Schmutz an wie ein Magnet!

D.h. der Schmierstoff macht seine Arbeit, indem er Schmutz, Staub und Feuchtigkeit von der Oberfläche des Kontaktes fernhält. Damit schützt er diese vor frühzeitiger Korrosion.

- Fette beeinflussen die Konnektivität!

Prüfungen an gefetteten und nicht gefetteten Anschlüssen zeigten praktisch keinen Unterschied beim Kontaktwiderstand. Da die Metalloberfläche aus Höhen und Tiefen besteht, fließt der Strom nur an den Kontaktpunkten. Das Fett füllt nur die Zwischenräume und schützt das Metall.



- Fett verringert die Steckkräfte!

Ein dünner Film aus Fett verringert die Steckkraft um bis zu 80 Prozent.

Bei mehrpoligen Steckern und Steckverbindern in schwer zugänglichen Bereichen sorgt eine geringe Steckkraft für eine problemlose Montage unter Einhalten der USCAR Bestimmungen.

- Fette verringern die Reibkorrosion (Fretting)!

Kontaktmetalle unterliegen einer Reibkorrosion, welche durch Schwingungen, Bewegungen und thermischer Ausdehnung hervorgerufen werden. Abgeriebenes Metall kann das Aufbauen oder das Übertragen von Signalen verhindern.

Ein Fett verringert den Verschleiß zwischen den Metalloberflächen und schützt so den Kontakt vor Reibkorrosion.

- Fette sparen Kosten!

Fette verlängern die Lebensdauer und verbessern die Leistung von elektrischen Kontakten.

Folglich reduzieren Fette die Garantiekosten und verbessern die Qualität eines Produktes.

Produkt	Basis Öl	Verdicker	Temperatur Bereich	Anwendung
Ferex M 4070 SV	Synthetik	Anorganisch	-50 + 160°C	für Temperaturen bis 150 °C
Ferex M 978 D	PFPE	Anorganisch	-40 + 300°C	für Hoch Volt Elektromotoren und Anwendungen bis 300 °C